



פוסמנט Q2

חומר מהיר התקשות לתיקוני בטון והגנה נגד קורוזיה

תיאור המוצר:

פוסמנט Q2 חומר מליטה מסוג מגנזיום פוספט צמנט

שימושים:

1. תיקוני בטון מהירים תוך קבלת חוזק גבוה בזמן קצר
2. השלמות ומילוי חורים וכיסוי חצץ במשטחי בטון אופקיים ואנכיים
3. מספק הגנה על מוטות הפלדה ומאפשר שיקום שכבת הכיסוי בבטון מזוין שנפגע מקורוזיה, במיוחד בסביבה ימית, בסביבת תמלחות ונוזלים אורגניים (סולר, שמן ונפט)

יתרונות:

- אין צורך באשפורה, החומר מתקשה באוויר
- נותן הגנה נגד קורוזיה (אין צורך בפריימר)
- מגיע לחוזק גבוה בזמן קצר (2-3 שעות)
- בעל חוזק הדבקה גבוהה לתשתית בטון, מתכות, גבס ועץ
- החומר טיקוסטרופי, מצטיין בתכונות זרימה (ראולוגיה) מעולות שמאפשרות עיבוד של היציקה תוך כדי ריטוט, מריחה או התזה יבשה

- ניתן להוסיף פיגמנט
- אינו מתכווץ
- מתאים לעבודה בחוץ ובתוך מבנה
- נבדק ונמצא מתאים למגע עם מי שתייה (ת"י 5453)
- עמידות לאש לפי ת"י 755 4-4-VI.
- התקשרות והדבקות טובה בין שכבות. ניתן לבנות שכבות עבות גם מעל 10 ס"מ

נתוני החומר:

גוון/מראה - קרם בהיר / אבק
 אריזה - שק 25 ק"ג.
 משקל סגולי רטוב - 1900 - 2000 ק"ג/מ"ק
 דרוג אגרגטים להתזה - 0-4 מ"מ.

אופן היישום:

תנאי עבודה מומלצים - אין לעבוד בטמפרטורת סביבה מתחת ל- 5°C
טמפרטורת המים: 25°C – 15°C

יישום ביציקה - יש לערבב שק של 25 ק"ג בשלמותו עם 3.75 ליטר מים. הערבוב יעשה בעזרת מערבול חשמלי (300-500 סל"ד).
ערבוב של כ-3-6 דקות לקבלת עיסה אחידה וחלקה. אין להוסיף מים מעבר למומלץ.

הכנת הבטון - יש לחשוף את השטח לשיקום ולסלק חלקים רופפים לעומק מינימלי של 5 מ"מ. יש להרטיב ולנקות את פני השטח מאבק, שמן ושאריות משקעים וצבע. אין להשאיר מים עודמים.

יישום באמצעות: מרית, שפכטל או מאלג. ניתן להחליק עד 30 דק'.
יישום בהתזה יבשה - לקבלת תוצאות טובות מומלץ להתז בשכבה אחת עבה ולא במספר שכבות.

הכנת הברזל - יש לנקות את פני השטח מחלודה בעזרת ניקוי חול / שפשוף וקרצוף עם מברשות / התזת מים. אין צורך בציפוי בעזרת חומר כנגד קורוזיה.
מוטות ברזל מזויין אכולות בקורוזיה יש להחליף בחדשים.

דרישות עמידה לפי EN 1504 דירוג R4:

הבדיקה	תוצאה	דרישות R4
חוזק לחיצה	≥60 MPa	≥45 MPa
חוזק הדבקה	≥2.3 MPa	≥ MPa 2.0
ספיגות נימית	0.01 Kg/m ² /h ^{1/2}	≤ 0.5 Kg/m ² /h ^{1/2}
תגובה לאש	Class A1	Euro class

תכונות אופייניות

תכונה	תקן	יחידות	ערך
עמידות מכאנית			
זמן ההתקשרות בתנאים רגילים 20°C	התחלה	דקות	31
			40
שירוע (זרימה)	סיום	מ"מ	197
			EN 1015-3
חוזק בלחיצה 3 שעות 1 יום 7 יום 28 יום	EN 196-1	מגפ"ס	40.8
			56.9
			64.8
			65.0
חוזק בכפיפה 3 שעות 1 יום 7 יום 28 יום	EN 196-1	מגפ"ס	6.6
			6.9
			9.3
			12.0
חוזק במתיחה ישירה 7 יום 28 יום	DIN 52108	מגפ"ס	4.3
			5.9
עמידות לשחיקה לאחר 220 סיבובים, 28 יום	ת"י 26 חלק 5	מ"מ	0.99
הצטמקות מרוסנת (בטבעת), 1 יום	ת"י 1920 חלק 1	ללא סדקים	
מקדם ספיגה נימית	ת"י 1920 חלק 1 סעיף 3.3.3	ק"ג למ"ר לשעה ^{1/2}	0.01
אורך שינוי / הצטמקות ייבוש לאחר 90 ימים	ASTM C 157	%	-0.045
חוזק במתיחה הלא ישירה	ASTM C 496	מגפ"ס	3.1
מקדם התפשטות תרמי לינארי	ASTM C 531	1/°C	7.56 x 10 ⁻⁶
חוזק הדבקות לבטון על רקע בטון חלק	EN - 1015-12	מגפ"ס	2.43

הבהרות: התוצאות המפורטות בטבלה התקבלו בבדיקות במכון התקנים הישראלי. החברה לא אחראית לכל נזק שיגרם כתוצאה משימוש הנוגד את ההוראות המפורטות במסמך זה ובדף הבטיחות של המוצר. **פוסטנט Q2** מיוצר בהתאם לתקני האיכות הפנימיים של החברה. לחברה המייצרת איזו 9001 ואיזו 14000.